



DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

Proposta Ufficio Aria, Rumore, Energia, Metanodotti n. 2291/2022
Determinazione n. **1799** del **24/08/2022**

Oggetto: RUBINETTERIA PAFFONI S.P.A. - AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE - AGGIORNAMENTO QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

IL DIRIGENTE

Premesso che con Determina Dirigenziale n. 149 del 28/01/2022 è stata rilasciata l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla ditta Rubinetteria Paffoni S.p.A. per l'installazione sita a Pogno in via Soriso n. 2;

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale, trasmessa dalla Ditta in data 30/06/2022, prot. Prov. n. 17312, relativa a modifiche (E26) e rettifiche (E15, E16, E37, E38, E39, E42, E43, E44) su punti di emissione esistenti ed all'inserimento di un nuovo punto di emissione per attività di lavorazione di superfici metalliche (E45);

Ritenuto che le modifiche comunicate non esauriscano la definizione di modifica sostanziale di cui all'art. 5, comma 1, lett. l-bis) del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

Ritenuto pertanto di dover aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale in capo allo stabilimento della ditta Rubinetteria Paffoni S.p.A., con particolare riferimento al Quadro Riassuntivo delle Emissioni;

Visto l'art. 29-nonies, comma 1, del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

Visto l'art.107 del D. L.vo 18.8.2000 n. 267;

Visto il Regolamento sul sistema dei controlli interni, approvato con deliberazione consiliare n. 3/2013;

DETERMINA

- di prendere atto di quanto comunicato dalla Ditta con nota prot. n. 17312/2022 relativamente ai punti di emissione di stabilimento;
- di aggiornare conseguentemente l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con D.D. n. 149/2022 alla ditta Rubinetteria Paffoni S.p.A. per lo stabilimento sito a Pogno in via Soriso n. 2;
- di sostituire il Quadro Riassuntivo delle Emissioni allegato alla D.D. n. 149/2022, con il Quadro Riassuntivo delle Emissioni allegato al presente atto, di cui costituisce parte integrante e sostanziale;
- di prevedere che sui punti di emissione E45 ed E26, per gli adempimenti di cui all'art. 269, comma 6, del D.Lgs. 152/06, il Gestore effettui due rilevamenti delle emissioni in due giorni non consecutivi dei primi dieci giorni di marcia controllata degli impianti a regime, per la determinazione di tutti i parametri contenuti nel quadro emissioni. L'avvio degli impianti e la data dei campionamenti dovranno essere comunicati con 15 giorni di anticipo ad ARPA e Provincia, a cui dovranno essere inviati gli esiti delle analisi entro 45 giorni dalla loro effettuazione. Per E26 gli autocontrolli successivi dovranno essere ripetuti secondo quanto indicato nel Piano di Monitoraggio e Controllo in capo alla Ditta. Per E45 la periodicità sarà triennale;

- di modificare il Piano di Monitoraggio e Controllo eliminando gli autocontrolli alle emissioni previsti per i punti: E37, 38, 39, 42, 43, 44. Infatti, tenuto conto che dalla comunicazione effettuata dal Gestore emerge che la potenza totale installata di stabilimento, relativamente agli impianti termici civili, risulta pari a 2,7 MW, essi sono soggetti ai disposti del Titolo II della Parte V del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. anziché a quelli del Titolo I;
- che copia del presente provvedimento sia sempre custodita presso lo stabilimento, sia messa a disposizione del pubblico per la consultazione sul sito internet della Provincia e sia trasmessa a Comune ed ARPA;
- di dare atto che è stato espletato il controllo preventivo di regolarità amministrativa, ai sensi dell'art. 147 bis del D.Lgs 18.08.2000, n. 267;
- di dare atto che il presente provvedimento non comporta effetti, anche solo indiretti, sulla situazione economico-finanziaria dell'Ente;
- di dare atto che la sottoscrizione del presente provvedimento dà luogo alla concomitante pubblicazione del medesimo all'Albo Pretorio.

IL DIRIGENTE
(RABUFFETTI DAVIDE)
sottoscritto con firma digitale

SEGUE ALLEGATO

STABILIMENTO: RUBINETTERIA PAFFONI SPA						CODICE STABILIMENTO: 003120/10			
Planimetria di riferimento: Sch. B – All. 13 istanza AIA prot. prov. n. 12238/2021 + rev. Giugno 2022 prot. 17312/2022						LIMITI EMISSIONI			
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [mc/h a 0°C e 0,101 Mpa]	Durata Emissioni [h/giorno]	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	[mg/mc a 0°C e 0,101 Mpa]	[Kg/h]	Tipo di impianto di abbattimento
E 1	GALVANICA – NICHEL SGRASSAGGIO (vasche di nichelatura)	18.800	8	Disc.	Amb	Composti inorganici del cloro (come HCl) Acido Solforico H2SO4 Alcalinità (come Na2O) Nichel e suoi composti (come Ni)	5 2 5 0.5	0.015 0.006 0.015 0.0015 *	-
E 2	CROMATURA	8.700	8	Disc.	Amb	Composti inorganici del cloro (come HCl) NOx (come NO2) Acido Solforico H2SO4 Cromo e suoi composti (come Cr)	5 100 2 0.5	0.015 0.3 0.006 0.0015 *	-
E3	GALVANICA – NICHEL SGRASSAGGIO (vasche di nichelatura)	14.400	8	Disc.	Amb	Composti inorganici del cloro (come HCl) Acido Solforico H2SO4 Alcalinità (come Na2O) Cianuri (come HCN) Nichel e suoi composti (come Ni)	5 2 5 0.5 0.5	0.015 0.006 0.015 0.0015 0.00015 *	-
E4	GALVANICA (imp. di anodizzazione, galvanotecnica e fosfatazione)	13.200	24	Cont.	Amb	Acido Solforico H2SO4 Alcalinità (come Na2O) Cianuri (come HCN) Composti inorganici del cloro (come HCl) Nichel e suoi composti (come Ni)	2 5 0.5 5 0.5	0.006 0.015 0.0015 0.015 0.0015 *	-

STABILIMENTO: RUBINETTERIA PAFFONI SPA						CODICE STABILIMENTO: 003120/10			
Planimetria di riferimento: Sch. B – All. 13 istanza AIA prot. prov. n. 12238/2021 + rev. Giugno 2022 prot. 17312/2022						LIMITI EMISSIONI			
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [mc/h a 0°C e 0,101 Mpa]	Durata Emissioni [h/giorno]	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	[mg/mc a 0°C e 0,101 Mpa]	[Kg/h]	Tipo di impianto di abbattimento
E 5	CROMATURA	1.000	24	Cont.	Amb	Composti inorganici del cloro (come HCl) Nox (come NO2) Acido Solforico H2SO4 Cromo e suoi composti (come Cr)	5 100 2 0.5	0.015 0.3 0.006 0.0015 *	Scrubber
E 6	VERNICIATURA	4.500	10	Disc.	Amb	Polveri Totali SOT fase di applicazione e appassimento	3 -	- 0.1	Velo ad acqua
E 7	FORNO	1350	10	Disc.	100	SOT fase di essiccazione	-	0.05	-
E 8	FORNO	260	10	Disc.	100	SOT fase di essiccazione	-	0.05	-
E 9	FORNO	200	10	Disc.	150	SOT fase di essiccazione	-	0.05	-
E 15	PULITURA	30.000	10	Disc.	Amb	Polveri Totali + nebbie oleose	10	0.3	F. a maniche
E 16	PULITURA/ SMERIGLIATURA	4.000	10	Disc.	Amb	Polveri Totali + nebbie oleose	10	0.04	F. a maniche
E 18	GALVANICA CROMATURA	10.000	24	Cont.	Amb	Composti inorganici del cloro (come HCl) Nox (come NO2) Acido Solforico H2SO4 Cromo e suoi composti (come Cr)	5 100 2 0.5	0.015 0.3 0.006 0.0015 *	Scrubber

STABILIMENTO: RUBINETTERIA PAFFONI SPA						CODICE STABILIMENTO: 003120/10			
Planimetria di riferimento: Sch. B – All. 13 istanza AIA prot. prov. n. 12238/2021 + rev. Giugno 2022 prot. 17312/2022						LIMITI EMISSIONI			
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [mc/h a 0°C e 0,101 Mpa]	Durata Emissioni [h/giorno]	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	[mg/mc a 0°C e 0,101 Mpa]	[Kg/h]	Tipo di impianto di abbattimento
E 19	GALVANICA NICHELATURA	40.000	24	Cont.	Amb	Composti inorganici del cloro (come HCl) Acido Solforico H2SO4 Alcalinità (come Na2O) Cianuri (come HCN) Nichel e suoi composti (come Ni)	5 2 5 0.5 0.5	0.015 0.006 0.015 0.0015 0.00015*	-
E 20	GALVANICA NICHELATURA	40.000	24	Cont.	Amb	Composti inorganici del cloro (come HCl) Acido Solforico H2SO4 Alcalinità (come Na2O) Cianuri (come HCN) Nichel e suoi composti (come Ni)	5 2 5 0.5 0.5	0.015 0.006 0.015 0.0015 0.00015*	-
E 21	SGRASSATURE CHIMICHE (lavaggio verniciatura)	4.000	10	Disc.	Amb	Composti inorganici del cloro (come HCl) Acido Solforico H2SO4 Nichel e suoi composti (come Ni)	5 2 0.5	0.015 0.006 0.00015*	-
E22	Bruciatore a metano 230 KW	600	10	Disc.		CO 100 mg/mc Polveri 5 mg/mc NOx 350 mg/mc			-
E 23	FORNO	800	10	Disc.	100	SOT	-	0.05	-
E 24	VERNICIATURA (cabina di verniciatura liquido)	11.500	10	Disc.	Amb	Polveri Totali SOT fase di applicazione e appassimento	3 -	- 0.1	Filtri meccanici + carbone attivo
E 25	Locale vernici	600	10	Disc.	Amb	Polveri Totali SOT fase di applicazione e appassimento	3 -	- 0.1	-

ALLEGATO "A"- Pag. 4

STABILIMENTO: RUBINETTERIA PAFFONI SPA							CODICE STABILIMENTO: 003120/10		
Planimetria di riferimento: Sch. B – All. 13 istanza AIA prot. prov. n. 12238/2021 + rev. Giugno 2022 prot. 17312/2022							LIMITI EMISSIONI		
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [mc/h a 0°C e 0,101 Mpa]	Durata Emissioni [h/giorno]	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	[mg/mc a 0°C e 0,101 Mpa]	[Kg/h]	Tipo di impianto di abbattimento
E 26	VERNICIATURA (cabina verniciatura polvere)	8.500	10	Disc.	Amb	Polveri Totali SOT fase di applicazione e appassimento	3 -	- 0.1	Filtri a cartucce in tessuto/non tessuto
E27-E28	Imp. termici civili a metano 145,7 KW cad.	Impianti disciplinati dal titolo II della Parte V del D.Lgs. 152/06 s.m.i. (potenza termica totale di stabilimento 2,7 MW)							
E29	Camino per passaggio tubi tecnici non soggetto ad autorizzazione								
E30 – E31 – E32 – E33	Imp. termici reparto torneria a metano 600 KW cad.	CO 100 mg/mc Polveri 5 mg/mc NOx 350 mg/mc Limiti riferiti ad ogni impianto termico							
E34 – E35 – E36	Imp. termici reparto cromatura a metano 331 KW cad.	CO 100 mg/mc Polveri 5 mg/mc NOx 350 mg/mc Limiti riferiti ad ogni impianto termico							
E37 – E38 – E39	Imp. termici civili a metano 460 KW cad.	Impianti disciplinati dal titolo II della Parte V del D.Lgs. 152/06 s.m.i. (potenza termica totale di stabilimento 2,7 MW)							
E40 – E41	Imp. termici per imp. galvanici nuovi e depurazione a metano 850 KW cad.	CO 100 mg/mc Polveri 5 mg/mc NOx 350 mg/mc Limiti riferiti ad ogni impianto termico							

STABILIMENTO: RUBINETTERIA PAFFONI SPA							CODICE STABILIMENTO: 003120/10		
Planimetria di riferimento: Sch. B – All. 13 istanza AIA prot. prov. n. 12238/2021 + rev. Giugno 2022 prot. 17312/2022							LIMITI EMISSIONI		
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [mc/h a 0°C e 0,101 Mpa]	Durata Emissioni [h/giorno]	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	[mg/mc a 0°C e 0,101 Mpa]	[Kg/h]	Tipo di impianto di abbattimento
E42 – E43 – E44	Imp. termici civili per riscaldamento nuova cromatura e verniciatura a metano 300 KW cad.	Impianti disciplinati dal titolo II della Parte V del D.Lgs. 152/06 s.m.i. (potenza termica totale di stabilimento 2,7 MW)							
E 45	LUCIDATURA	5.500	10	Disc.	Amb	Polveri Totali + nebbie oleose	10	0.055	F. a maniche

*kg/h per m² superficie di vasca