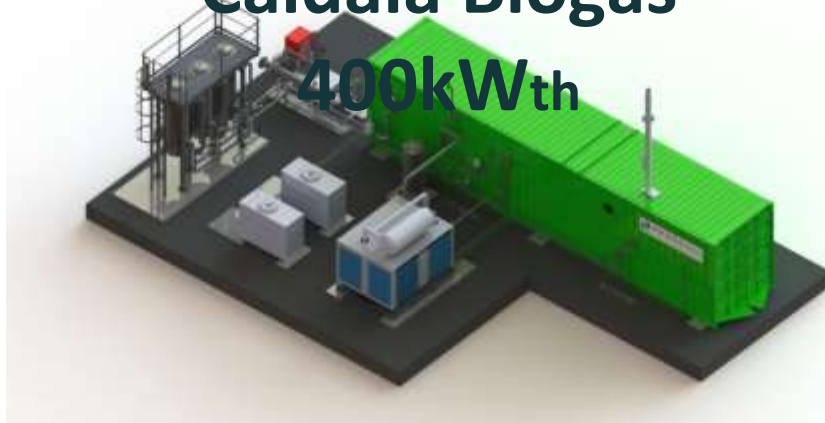




VALOTHERM® Caldaia Biogas 400kW_{th}



Descrizione tecnica

Cliente : KOSTER
Sito : San Nazzaro Sesia (NO)
Riferimento : DE1600684

VALOTHERM® - Caldaia

La nostra fornitura è una caldaia chiavi in mano, sviluppata specialmente per le applicazioni biogas, installata in un container . L'insieme delle attrezzature (caldaia, bruciatore, circuito di acqua glicolata) è scelto e dimensionato secondo le caratteristiche del biogas.

	Unità	VALOTHERM 400
Portata massima methano	Nm ³ /h	44
Pressione ingresso minima	mbarg	100
Tenore di CH ₄	% vol.	50 – 70
Temperatura ingresso del gas	° C	< 50
Potenza termica	kW	400
Potenza gas	kW	445
Circuito di acqua	°C	90/70
Installazione		Container 20 piedi
Potenza installata	kW	10

1. La caldaia

Bruciatore e corpo di riscaldamento: secondo descrittivo costruttore, previsto per funzionamento a biogas minimo al 50 % di metano, correttamente disidratato, pressione 100 mbar.

2. La pompa di circolazione circuito primario

Guarnizione: Speciale acqua glicolata

Portata: Circa 10 m³/h



3. Il vaso di espansione

Il vaso di espansione è stato dimensionato per avere una capacità due volte più grande dell'insieme installato nel container. Il suo dimensionamento sarà oggetto di conferma in funzione del volume del circuito all'esterno del container.

4. Quadro elettrico di comando

Il quadro elettrico di comando comprende in un solo punto tutti gli elementi di regolazione, di comando e di protezione della caldaia e dei suoi accessori.

- Montaggio dell'insieme sulla parete del container.
- Fornitura e posa di una scatola esterna di arrivo potenza e illuminazione con arresto di emergenza, collegamenti alla scatola elettrica interna

- Una centrale di rilevazione del gas dota il container VALOPUR®. Questa centrale di rilevazione sarà utilizzata per il container caldaia. La nostra fornitura comprende 2 sensori CH₄ conformemente alla normativa, che saranno collegati alla centrale di rilevazione

5. Cassetta antincendio

La nostra fornitura comprende due valvole di interruzione biogas (con pressostato) esterne al container, normalmente chiuse, installate nella cassetta rossa con vetro e chiavi.

In caso di rilevazione di gas, l'alimentazione del container sarà interrotta e la valvola di arrivo del gas verrà chiusa.

6. Il container

L'insieme è montato nel container, che comprende segnatamente:

- Una doppia porta, lato bruciatore, dotata di un maniglione antipanico
- Una porta laterale di accesso
- L'illuminazione e un'illuminazione di emergenza antincendio al di sopra delle porte doppie e semplice.
- Un pavimento
- Un pozzetto di scolo per gli spurghi e condensati
- Pittura antiruggine: scala di colore RAL da definire



7. Reti

La rete biogas è realizzata in INOX. La rete di acqua è in acciaio, calorifuga e protetta da lamiera Isoxal. La condotta dei fumi è in INOX calorifugo all'esterno del container.

8. Camino

La nostra fornitura comprende un camino di evacuazione dei gas di combustione, di 6 metri di altezza totale a partire dal suolo. Esso è dotato di una botola di misura normalizzata ed è smontabile per il trasporto.

9. Altri accessori inclusi nel container

- Un sistema di rialzo della temperatura che permette di regolare la temperatura di ritorno di acqua alla caldaia e di impedire la condensazione dei fumi e garantire una durata di vita ottimale della caldaia.
- Una bombola di miscelazione dotata di 2 derivazioni per i suoi collegamenti con la caldaia e di derivazioni per l'alimentazione dell'utilizzo di calore (gestione delle temperature dell'acqua inferiore a 90 – 70 °C)

- Una valvola di sicurezza a molla
- Una valvola d'isolamento partenza e ritorno
- Una sonda di temperatura sui fumi
- Un insieme di sonde di temperatura sull'acqua glicolata
- Un rubinetto di svuotamento del circuito di acqua glicolata
- Un termostato di sicurezza
- Un pressostato di sicurezza sul circuito di acqua glicolata
- Un pressostato di sicurezza sul gas
- Un girofaro all'esterno del container