

ALIMPET srl
Via SP 211 km 63,000
28071 BORGOLAVEZZARO (NO)

Oggetto dell'incarico:

**PROGETTO DI ADEGUAMENTO
DELL'IMPIANTO ESISTENTE
CON AUMENTO DELLA
POTENZIALITA' PRODUTTIVA**

Ambito documentale:

ART. 208

Elaborato:

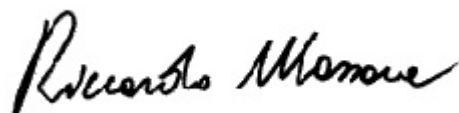
CP9

Id_elaborato:

AMB_03



Ottobre 2017



INFORMAZIONI GENERALI SUL SITO

Ditta	ALIMPET S.r.l
Sede impianto	SP211 Km 63,000 Borgolavezzaro
Numero addetti	Uffici: 8 Produzione / manutenzione / servizi: 44
Giorni lavorativi annui	365
Capacità massima di stoccaggio rifiuti (solo rifiuti in ingresso)	TOTALE IMPIANTO: 4.552 t
	Di cui PE: 212 t
	PET: 4.340 t
Capacità massima di trattamento rifiuti	TOTALE IMPIANTO: 33.000 t/anno
	Di cui PE: 1.500 t/anno
	PET: 31.500 t/anno
Estensione totale della superficie del sito produttivo	33.732 metri quadri
di cui:	
superficie coperta	11 071 metri quadri
superficie scoperta	22.661 metri quadri
superficie scoperta impermeabilizzata	21.365 metri quadri
Presenza di sistemi raccolta e depurazione delle acque meteoriche	SI – vedi Piano di Prevenzione e gestione acque meteoriche e di lavaggio AMB_04
Modalità di scarico delle acque reflue industriali e civili	Fognatura (Acqua NovaraVCO). Le acque reflue industriali subiscono un trattamento in due stadi, (primo stadio chimico-fisico e secondo stadio biologico), per poi essere rilanciate in pubblica fognatura previo passaggio in pozzetto munito di misuratore di portata e campionatore automatico

TABELLA DI RIEPILOGO (CER, QUANTITATIVI STOCCATI, AREE STOCCAGGIO)

Riferimento: TAV_07

Materiale stoccato	Materiali/CER	Ingresso/ uscita	Posizione	Modalità di stoccaggio	Quantità max stoccaggio
RIFIUTI PE	02.01.04 07.02.13	Ingresso	Area A2	Catasta h_max pari a 4 m	200 t
			Locale B5	Singola catasta	12 t
RIFIUTI PET	12.01.05 15.01.02 19.12.04 16.01.19 20.01.39	Ingresso	Nuovo piazzale esterno lato SUD - Area A3	Isole da 150 mq separate da corridoi di ampiezza 5 m – h_max isole pari a 4 m, con limitazione per le isole perimetrali (h_max 2,7 m)	3.840 t
			Piazzale Esistente lato NORD – Area A1	Catasta singola – h_max pari a 4 m, con limitazione per le file perimetrali (h_max 2,7 m)	500 t
RIFIUTI plastici e cartacei in balle o big bags o casse (elenco CER indicativo)	12.01.05 15.01.01 15.01.02 15.01.03 19.12.02 19.12.04	Uscita	Nuovo piazzale esterno lato SUD- Area A5	Isole da 150 mq separate da corridoi di ampiezza 5 m	600 t (indicativa)
RIFIUTI liquidi in cisternette	16.10.04	Uscita	Area A6	Cisternette	50 t (indicativa)
RIFIUTI fanghi disidratati in cassoni	19.08.14	Uscita		Cassoni scarrabili	

SCHEDE DI CARATTERIZZAZIONE DEI RIFIUTI IN INGRESSO

1 RIFIUTI IN ENTRATA LINEA PE

Tipologia di rifiuto:	Rifiuti plastici provenienti da vari settori produttivi – teli in PE
Descrizione: indicare il ciclo di produzione o di trattamento che origina il rifiuto	Linea PE (Lavorazioni 1-2-3)
Quantità annuali massime che si prevede di gestire nell'impianto	1.500 t/anno
Stato fisico	Solido, non pulverulento

2 RIFIUTI IN ENTRATA LINEA PET

Tipologia di rifiuto:	Rifiuti plastici di vario genere – imballaggi
Descrizione: indicare il ciclo di produzione o di trattamento che origina il rifiuto	Linea PET (Lavorazioni 4-5-6)
Quantità annuali massime che si prevede di gestire nell'impianto	31.500 t/anno
Stato fisico	Solido, non pulverulento

SCHEDE DI CARATTERIZZAZIONE DEI RIFIUTI IN USCITA

3 CER 12.01.05

Tipologia di rifiuto:	Limatura e trucioli di materiali ferrosi
CER	12.01.01
Descrizione: indicare il ciclo di produzione o di trattamento che origina il rifiuto	Linea PET (Lavorazioni 4-5-6)
Stato fisico	Fangoso palabile
Nel caso si tratti di rifiuto in uscita indicare la destinazione	Recupero

Soggetti a cui si conferisce il rifiuto:

Ragione Sociale	Sede dell'impianto	Estremi dell'autorizzazione
ALIPLAST S.p.a	ISTRANA (TV)	Provincia di Treviso Prot. N°69423

Descrizione lavorazioni:	<u>Lo scarto derivante dalla pulizia dei filtri degli estrusori (PE e PET) viene raccolto in apposito contenitore e lasciato solidificare.</u> <u>In seguito le cosiddette "materozze" solidificate vengono depositate in big bags e inviate al recupero in impianto autorizzato.</u>
--------------------------	--

Tipologia di rifiuto:	Imballaggi di carta e cartone
CER	15.01.01
Descrizione: indicare il ciclo di produzione o di trattamento che origina il rifiuto	Rifiuti derivanti da imballaggi
Stato fisico	Solido non pulverulento
Nel caso si trattai di rifiuto in uscita indicare la destinazione	Recupero

Soggetti a cui si conferisce il rifiuto:

Ragione Sociale	Sede dell'impianto	Estremi dell'autorizzazione
GREEN UP SRL	Romagnano Sesia (NO)	Det. Prov. NO 690/2017

Tipologia di rifiuto:

Imballaggi di plastica

CER

15.01.02

Descrizione: indicare il ciclo di produzione o di trattamento che origina il rifiuto

Rifiuti derivanti da imballaggi

Stato fisico

Solido non pulverulento

Nel caso si tratti di rifiuto in uscita indicare la destinazione

Recupero

Soggetti a cui si conferisce il rifiuto:

Ragione Sociale	Sede dell'impianto	Estremi dell'autorizzazione
ALIPLAST S.p.a	ISTRANA (TV)	Provincia di Treviso Prot. N°69423
C.R S.r.l	SANNAZZARO DE' BURGONDI (PV)	Provincia di Pavia Prot. N°72829- Rinnovo AIA

6

CER 15.01.03

Tipologia di rifiuto:

Imballaggi in legno

CER

15.01.03

Descrizione: indicare il ciclo di
produzione o di trattamento che origina il
rifiuto

Rifiuti derivanti da imballaggi

Stato fisico

Solido non pulverulento

Nel caso si tratti di rifiuto in uscita
indicare la destinazione

Recupero

Soggetti a cui si conferisce il rifiuto:

Ragione Sociale	Sede dell'impianto	Estremi dell'autorizzazione
GREEN UP SRL	Romagnano Sesia (NO)	Det. Prov. NO 690/2017

7

CER 19.12.02

Tipologia di rifiuto:

Metalli ferrosi

CER

19.12.02

Descrizione: indicare il ciclo di produzione o di trattamento che origina il rifiuto

Fili di ferro da imballo PET

Stato fisico

Solido non pulverulento

Nel caso si trattai di rifiuto in uscita indicare la destinazione

Recupero

Soggetti a cui si conferisce il rifiuto:

Ragione Sociale	Sede dell'impianto	Estremi dell'autorizzazione
Sviluppo Industriale s.r.l.	Mortara	AUA N. 16/2017

Descrizione lavorazioni:

Gli operatori tagliano con una trancia i fili di ferro che legano le balle di rifiuto PET; i fili sono inviati ad una pressa.

Le balle sono depositate in un cassone e destinate ad un impianto di recupero autorizzato.

8

CER 19.12.04

Tipologia di rifiuto:

Plastica e gomma

CER

19.12.04

Descrizione: indicare il ciclo di produzione o di trattamento che origina il rifiuto

Scarti da lavorazioni PET

Stato fisico

Solido non pulverulento

Nel caso si tratti di rifiuto in uscita indicare la destinazione

Recupero/smaltimento

Soggetti a cui si conferisce il rifiuto:

Ragione Sociale	Sede dell'impianto	Estremi dell'autorizzazione
ALIPLAST S.p.a	ISTRANA (TV)	Provincia di Treviso Prot. N°69423

Descrizione lavorazioni:

Gli scarti plastici derivanti dalle lavorazioni del PET vengono pressati, immagazzinati e inviati successivamente ad impianto di recupero autorizzato.

Tipologia di rifiuto:

Concentrati acquosi non pericolosi

CER

16.10.04

Descrizione: indicare il ciclo di produzione o di trattamento che origina il rifiuto

Condensazione di vapori prodotti dalla linea PE e PET

Stato fisico

Liquido

Nel caso si trattai di rifiuto in uscita indicare la destinazione

Recupero/smaltimento

Soggetti a cui si conferisce il rifiuto:

Ragione Sociale	Sede dell'impianto	Estremi dell'autorizzazione
C.R S.r.l	SANNAZZARO DE' BURGONDI (PV)	Provincia di Milano Prot. N°252784- Rinnovo AIA

Descrizione lavorazioni:

I gas derivanti dalla decontaminazione del PET vengono aspirati e inviati ad una colonna di condensazione a temperatura ambiente.

La frazione liquida viene raccolta in cisterne e successivamente smaltita.

10

CER 19.08.14

Tipologia di rifiuto:

fanghi di depurazione disidratati

CER

19.08.14

Descrizione: indicare il ciclo di
produzione o di trattamento che origina il
rifiuto

Depuratore acque industriali

Stato fisico

Solido non pulverulento

Nel caso si tratti di rifiuto in uscita
indicare la destinazione

Recupero/smaltimento

Soggetti a cui si conferisce il rifiuto:

Ragione Sociale	Sede dell'impianto	Estremi dell'autorizzazione
AZZURRA S.r.l	CASALE MONFERRATO (AL)	Provincia di Alessandria Prot. N°20140115097-Rinnovo AIA