

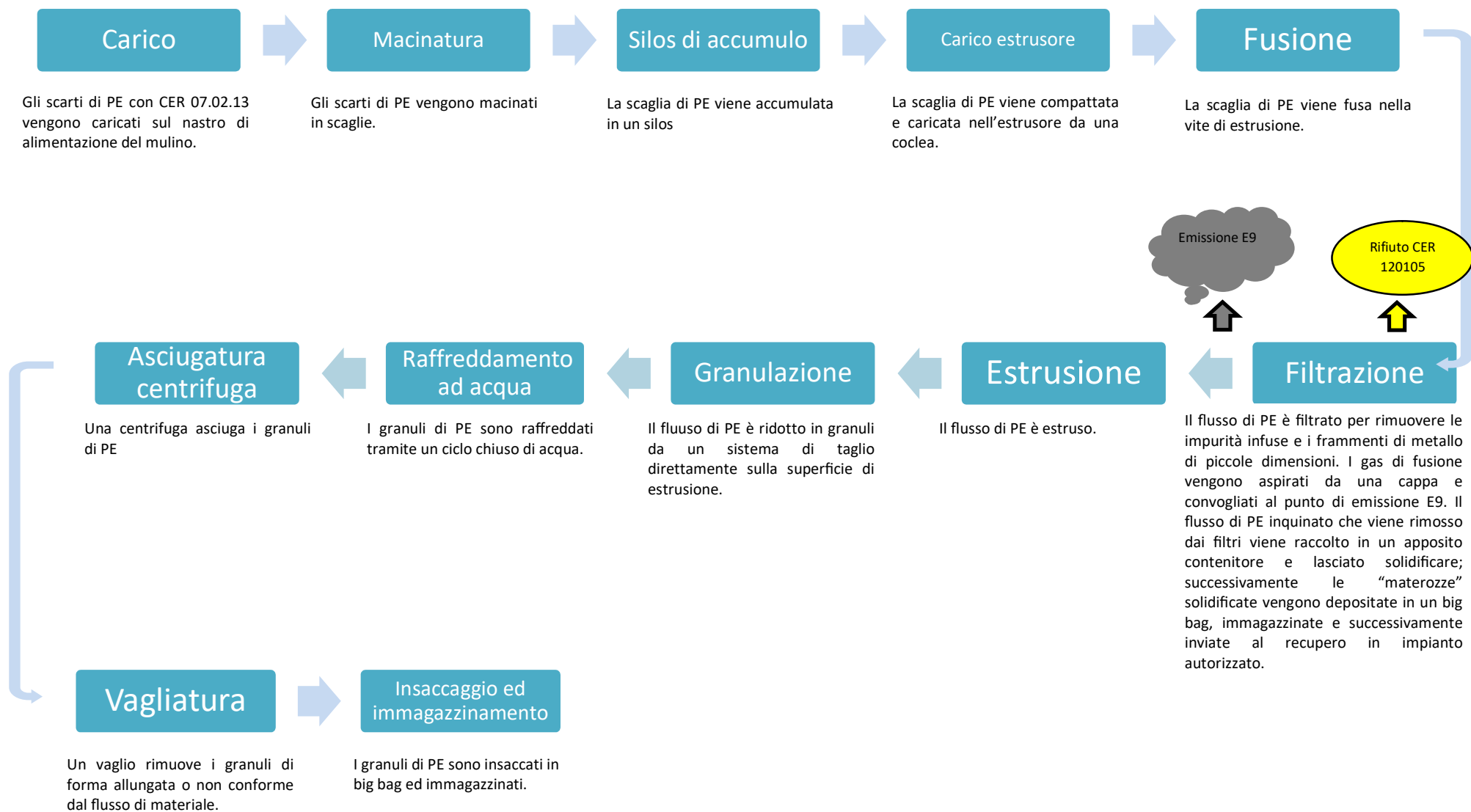
ALLEGATO 1

DIAGRAMMA DI FLUSSO DEL CICLO PRODUTTIVO

(Stato di fatto e Stato di progetto)

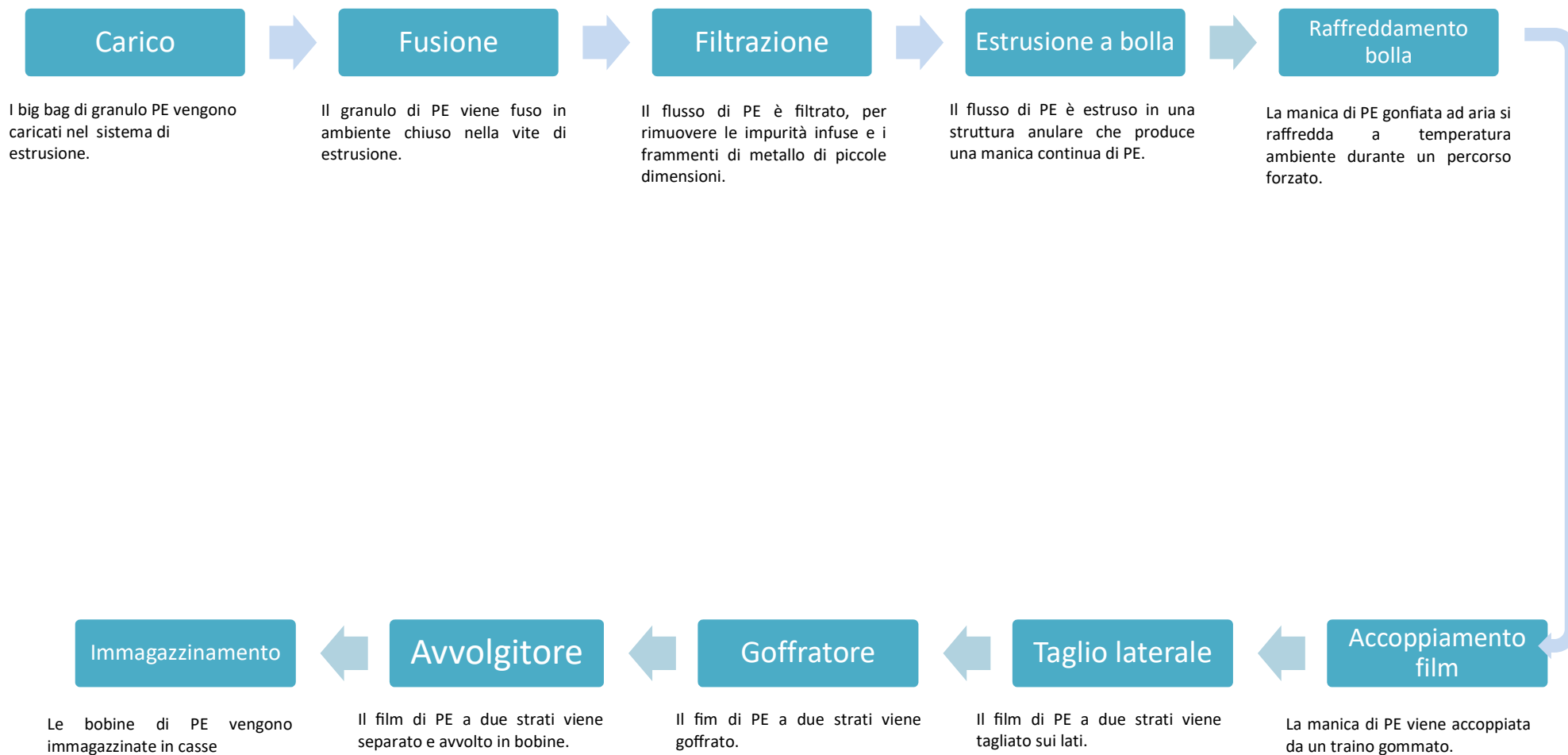
LAVORAZIONE 1-2

Produzione di granuli in PE-LD rigenerato da scarti di PE con impianto
“Tecnova”



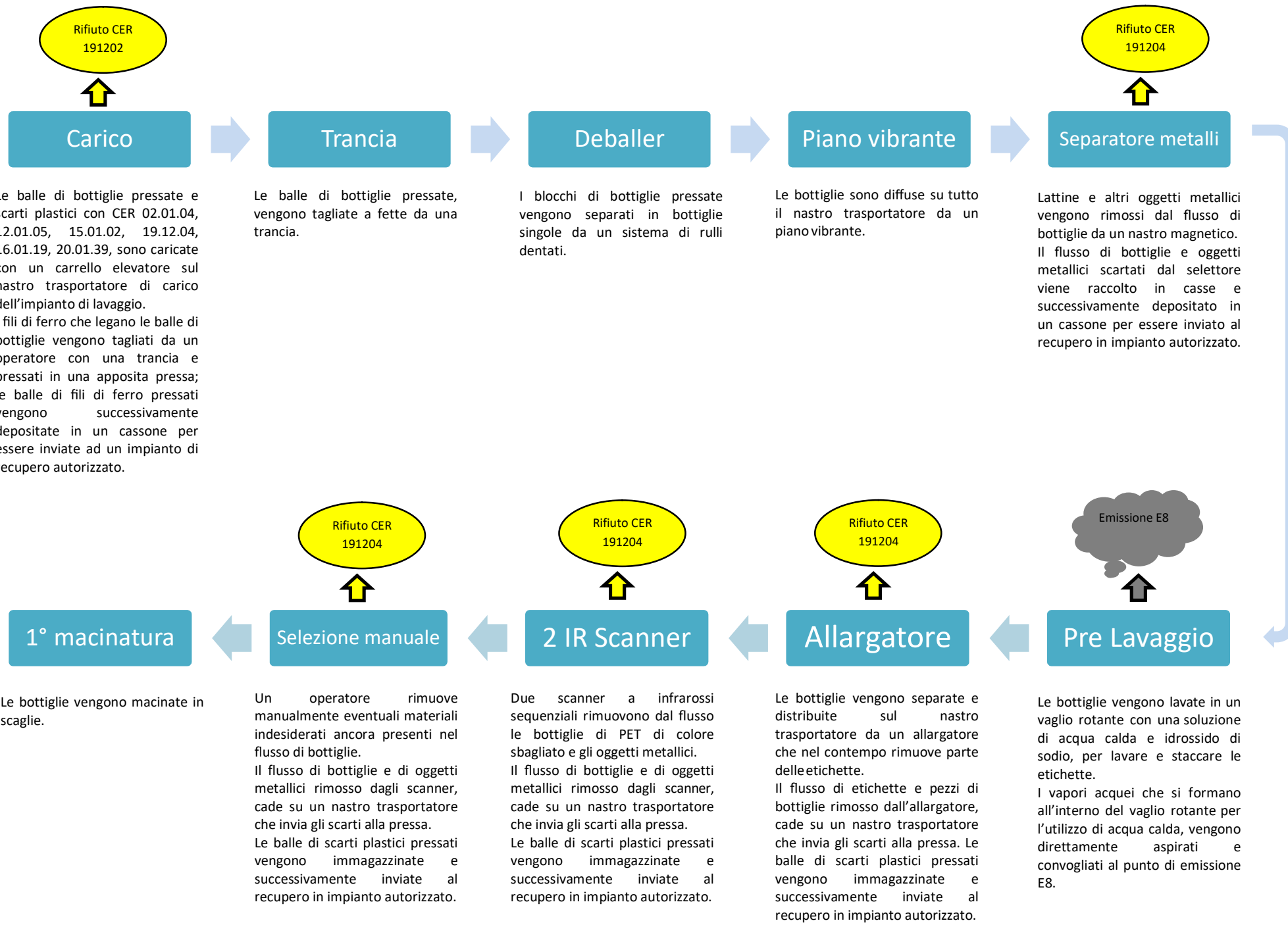
LAVORAZIONE 3

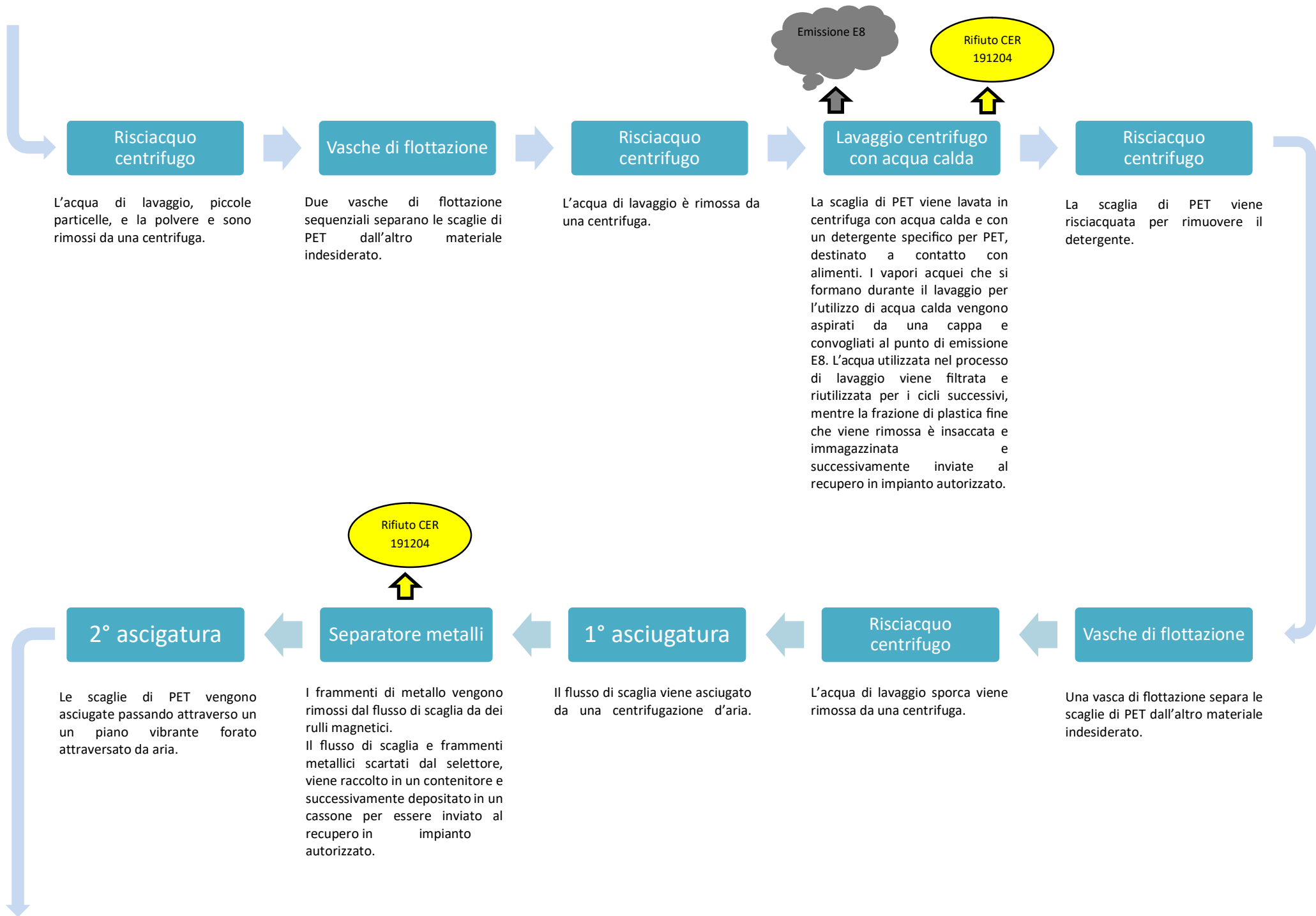
Produzione film PE-LD su “Estrusore a bolla 1 e 2”

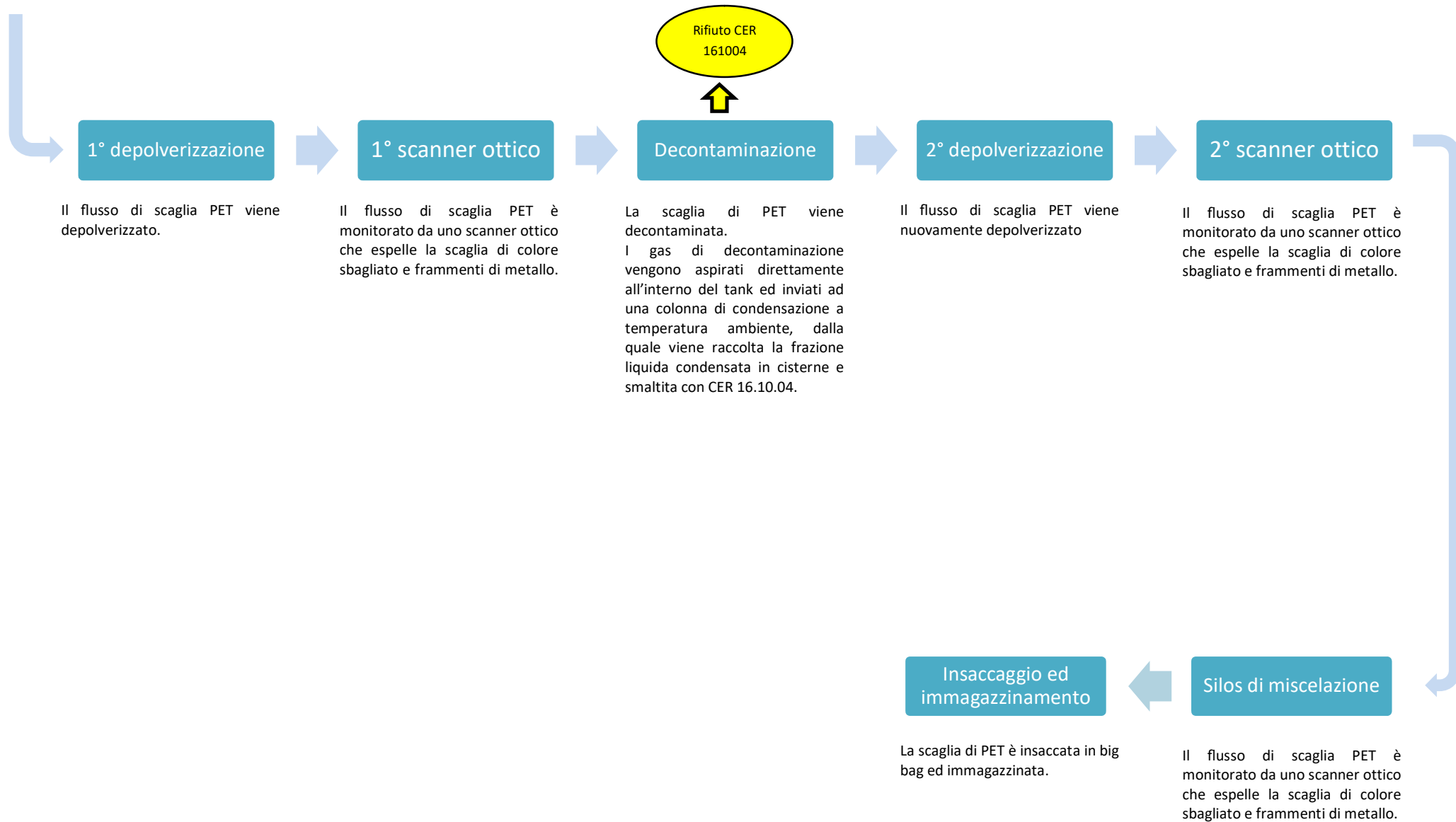


LAVORAZIONE 4-5

Produzione di scaglia in PET tramite recupero di rifiuti plastici con impianto
“Lavaggio PET”







LAVORAZIONE 6

Produzione di granuli in PET rigenerato con impianti “Erema 1 e 2”
Produzione di materiali a contatto con alimenti

Carico

I big bag di scaglie vengono caricati nel sistema di rigenerazione.

Separatore metalli

I frammenti di metallo vengono rimossi dal flusso di scaglia da rulli magnetici.

Silos miscelatori

La scaglia di PET è omogeneizzata nei silos di miscelazione.

Predecontaminazione

La scaglia di PET viene riscaldata in una atmosfera di medio-alto vuoto per eseguire una predecontaminazione del materiale. I gas di decontaminazione vengono aspirati direttamente all'interno del tank ed inviati ad una colonna di condensazione a temperatura ambiente, dalla quale viene raccolta la frazione liquida condensata in cisterne e smaltita con CER 161004

Rifiuto CER
161004

Decontaminazione

La scaglia di PET viene riscaldata in un ambiente ad alto vuoto per eseguire una forte decontaminazione del materiale. I gas di decontaminazione vengono aspirati direttamente all'interno del tank ed inviati ad una colonna di condensazione a temperatura ambiente, dalla quale viene raccolta la frazione liquida condensata in cisterne e smaltita con CER 161004.

Rifiuto CER
161004

Granulazione

I filamenti di PET sono ridotti in granuli da una fresa ad alta velocità con controlame in ceramica.

Raffreddamento ad acqua

I filamenti di PET sono raffreddati tramite un ciclo chiuso di acqua.

Filatura in continuo

Il flusso di PET è ridotto in fili continui da una filiera.

Filtrazione

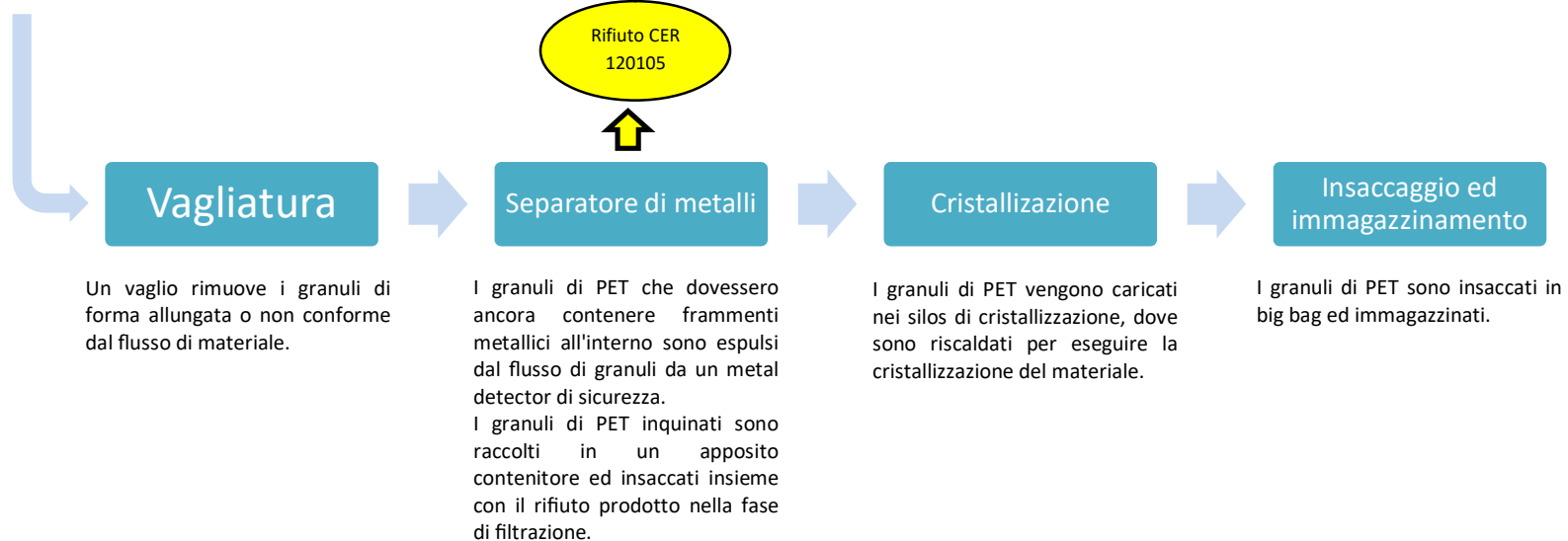
Il flusso di PET è filtrato per rimuovere le impurità infuse e i frammenti di metallo di piccole dimensioni. Il flusso di PET inquinato che viene rimosso dai filtri viene raccolto in un apposito contenitore e lasciato solidificare; successivamente le "materozze" solidificate vengono depositate in un big bag, immagazzinate e successivamente inviate al recupero in impianto autorizzato.

Rifiuto CER
120105

Fusione

La scaglia di PET viene fusa nella vite di estrusione. I gas di fusione vengono rimossi dal sistema di aspirazione del tank di decontaminazione ed inviati ad una colonna di condensazione a temperatura ambiente, dalla quale viene raccolta la frazione liquida condensata in cisterne e smaltita con CER 161004.

Rifiuto CER
161004



LAVORAZIONE 7

Produzione di scaglia PET tramite lavaggio e selezione scarti e sottoprodotti
PET su “Impianto Flakes”

