

ALLEGATO "B"						PAGINA 1					
STABILIMENTO: BARILLA G. & R. FRATELLI SPA						CODICE STABILIMENTO: 003106/78					
Rif. Planimetria 203/88-01 allegata modifiche luglio 2007						LIMITI EMISSIONI					
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [m3/h a 0°C e 0,101Mpa]	Durata Emissioni [h/giorno]	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	[mg/m3 a 0°C e 0,101 Mpa]	[g/h]	Altezza punto di emissione dal suolo [m]	Diametro o lati sezione [m o mxm]	Tipo di impianto di abbattimento
<i>Ricezione materie prime e preparazione impasto</i>											
MP-21	Mulino zuccheri	4500	24	1	T.A.	Polveri	10	35	15	0,07	F.T.
MP-21 bis	Sfiato filtri serbatoio mulino mac. zuccheri	1000	24	1	T.A.	Polveri	5	5	15	0,03	F.T.
MP-62	Silos stoccaggio ingredienti L 11	1000	24	1	T.A.	Polveri	10	10	10,5	0,03	F.T.
MP-70	Impastatrici L8 e L9 (espulsione CO ₂)	1000	4	1	T.A.	Polveri	5	5	9	0,03	Separazione tangenziale particelle
MP-71	Impianto di abbattimento polveri II° piano	25000	24	1	T.A.	Polveri	10	250	15	0,78	F.T.
MP-73	Impastatrice L 4, impastatrici L5, impastatrice L6 (interno), impastatrice L6 (esterno) (espulsione CO ₂)	1500	4	1	T.A.	Polveri	5	7,5	6,5	0,03	Separazione tangenziale particelle
MP-74	Dosaggio ingredienti minori L1	1000	16	1	T.A.	Polveri	10	10	6,5	0,05	F.T.
MP-75	Impastatrice L11 (espulsione CO ₂)	300	24	1	T.A.	Polveri	5	1,5	5,5	0,03	/
MP-76	Impastatrice L 8 (espulsione CO ₂)	300	1	1	T.A.	Polveri	5	1,5	6,5	0,05	/
MP-77	Impastatrice L11 (espulsione CO ₂)	300	1	1	T.A.	Polveri	5	1,5	6,5	0,08	/
MP-79	Preparazione dosi enzima	2000	24	1	T.A.	Polveri	10	20	6,5	0,03	F.T.
MP-81	Sfiato filtri serbatoio zuccheri linea 10	1000	24	1	T.A.	Polveri	5	5	15	0,03	F.T.
MP-82	Sfiato filtri serbatoio zuccheri linea 10	1000	24	1	T.A.	Polveri	5	5	15	0,03	F.T.

ALLEGATO "B"						PAGINA 2					
STABILIMENTO: BARILLA G. & R. FRATELLI SPA						CODICE STABILIMENTO: 003106/78					
Rif. Planimetria 203/88-01 allegata modifiche luglio 2007						LIMITI EMISSION					
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [m3/h a 0°C e 0,101Mpa]	Durata Emissioni [h/giorno]	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	[mg/m3 a 0°C e 0,101 Mpa]	[g/h]	Altezza punto di emissione dal suolo [m]	Diametro o lati sezione [m o mxm]	Tipo di impianto di abbattimento
Area forni linea n° 1											
L1-1	Forno a fiamma diretta	17500 *	18	1	200	S.O.T. Ossidi di Azoto	50 350	875 2625	6	0,05	/
L1-2	Forno a fiamma diretta		18	1	200				8	0,04	/
L1-3	Forno a fiamma diretta		18	1	200				8	0,04	/
L1-4	Forno a fiamma diretta		18	1	200				8	0,04	/
L1-5	Forno a fiamma diretta		18	1	200				8	0,04	/
L1-6	Cappa uscita forno		18	1	60				6	0,74	/
L1-7	Strayfield	10000 *	18	1	60	S.O.T.	50 500	6,5	0,26	/	
L1-8	Strayfield		18	1	60			8	0,12	/	
L1-9	Strayfield		18	1	60			8	0,12	/	
L1-10	Strayfield		18	1	60			9	0,04	/	
L1-11	Aspirazione zona staccatrice e confezionamento	27000	18	1	T.A.	Polveri	10	270	9	0,5	F.T.
L1-12	Lavaggio L1 e L2	8000	2	1	T.A.	SCARSAMENTE RILEVANTE					
* le portate ed i flussi di massa sono riferiti al complesso delle emissioni della linea, i valori di concentrazione sono riferiti alle emissioni dei singoli punti											
Area forni linea n° 2											
L2-1	ingresso forno	18500 *	18	1	60	S.O.T. Ossidi di Azoto	50 350	925 2100	6	0,18	/
L2-2	Forno a fiamma diretta		18	1	200				6,5	0,05	/
L2-3	Forno a fiamma diretta		18	1	200				6,5	0,05	/
L2-4	Forno a fiamma diretta		18	1	200				6,5	0,05	/
L2-5	Forno a fiamma diretta		18	1	200				6,5	0,05	/
L2-6	Cappa uscita forno		18	1	60				6	0,28	/
* le portate ed i flussi di massa sono riferiti al complesso delle emissioni della linea, i valori di concentrazione sono riferiti alle emissioni dei singoli punti											

ALLEGATO "B"						PAGINA 3					
STABILIMENTO: BARILLA G. & R. FRATELLI SPA						CODICE STABILIMENTO: 003106/78					
Rif. Planimetria 203/88-01 allegata modifiche luglio 2007						LIMITI EMISSION					
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [m ³ /h a 0°C e 0,101Mpa]	Durata Emissioni [h/giorno]	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	[mg/m ³ a 0°C e 0,101 Mpa]	[g/h]	Altezza punto di emissione dal suolo [m]	Diametro o lati sezione [m o mxm]	Tipo di impianto di abbattimento
Area forni linea n° 4											
L4-1	Forno a convezione	20000 *	24	1	200	Ossidi di azoto	350	3500	6	0,05	/
L4-2	Forno a convezione		24	1	200				6	0,05	/
L4-3	Forno a convezione		24	1	200				6	0,05	/
L4-4	Forno a convezione		24	1	200				6	0,05	/
L4-5	Forno a convezione		24	1	200				6	0,05	/
L4-6	Cappa uscita forno		24	1	60	S.O.T.	50	500	7	0,05	/
* le portate ed i flussi di massa sono riferiti al complesso delle emissioni della linea, i valori di concentrazione sono riferiti alle emissioni dei singoli punti											
Area forni linea n° 5											
L5-1	Espulsore fumi bruciatori a fiamma diretta	31000 *	24	1	200	S.O.T. Ossidi di Azoto	50	900	8,5	0,05	/
L5-2	Espulsore fumi bruciatori a fiamma diretta		24	1	200				7,5	0,02	/
L5-3	Forno a convezione		24	1	200				7	0,07	/
L5-4	Espulsore sotto linea		24	1	60				6,5	0,07	/
L5-5	Espulsore fumi		24	1	60				7,8	0,07	/
L5-6	Forno a convezione		24	1	200				7	0,07	/
L5-7	Espulsore fumi		24	1	60				7,8	0,07	/
L5-8	Forno a convezione		24	1	200				8,2	0,07	/
L5-9	Espulsore fumi		24	1	60				7,5	0,07	/
L5-10	Espulsore fumi sotto linea		24	1	60				8	0,07	/
L5-11	Forno a convezione		24	1	200				7,5	0,07	/
L5-12	Cappa uscita forno		24	1	60	8	0,1	/			
* le portate ed i flussi di massa sono riferiti al complesso delle emissioni della linea, i valori di concentrazione sono riferiti alle emissioni dei singoli punti											

ALLEGATO "B"						PAGINA 4					
STABILIMENTO: BARILLA G. & R. FRATELLI SPA						CODICE STABILIMENTO: 003106/78					
Rif. Planimetria 203/88-01 allegata modifiche luglio 2007						LIMITI EMISSIONI					
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [m3/h a 0°C e 0,101Mpa]	Durata Emissioni [h/giorno]	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	[mg/m3 a 0°C e 0,101 Mpa]	[g/h]	Altezza punto di emissione dal suolo [m]	Diametro o lati sezione [m o mxm]	Tipo di impianto di abbattimento
Area forni linea n° 6											
L6-1, L6-2, L6-3, L6-4	Forni a convezione	8000 *	24	1	200	Ossidi di azoto	350	2800 *	8,5	0,1	/
* le portate ed i flussi di massa sono riferiti al complesso delle emissioni della linea, i valori di concentrazione sono riferiti alle emissioni dei singoli punti											
L6-5	Tunnel raffreddamento uscita forno	1300	24	1	60	S.O.T.	50	65	8,5	0,1	/
Area forni linea n° 8											
L8-1	Forno a fiamma diretta	28000 *	24	1	200	S.O.T. Ossidi di Azoto	50 350	1100 6300	11	0,05	/
L8-2	Forno a fiamma diretta		24	1	200				14	0,05	/
L8-3	Forno a fiamma diretta		24	1	200				13,5	0,05	/
L8-4	Forno a fiamma diretta		24	1	200				10	0,05	/
L8-5	Bruciatore a metano		24	1	200				9,5	0,05	/
L8-6	Bruciatore a metano		24	1	200				9,5	0,05	/
L8-7	Espulsione fumi bruciatori		24	1	60				9,5	0,05	/
L8-8	Cappa uscita forno		24	1	60				8	0,33	/
* le portate ed i flussi di massa sono riferiti al complesso delle emissioni della linea, i valori di concentrazione sono riferiti alle emissioni dei singoli punti											
L8-9	Strayfield	2500	24	1	60	S.O.T.	50	125	8	0,045	/
Area forni linea n° 9											
L9-1	Forno a fiamma diretta	39000 *	24	1	200	S.O.T. Ossidi di Azoto	50 350	1950 3150	11	0,05	/
L9-2	Forno a fiamma diretta		24	1	200				8,5	0,05	/
L9-3	Forno a fiamma diretta		24	1	200				8,5	0,05	/
L9-4	Cappa uscita forno		24	1	60				7,5	0,28	/
L9-5	Cappa uscita forno		24	1	60				9	0,28	/
L9-6	Cappa uscita forno		24	1	60				9	0,28	/
* le portate ed i flussi di massa sono riferiti al complesso delle emissioni della linea, i valori di concentrazione sono riferiti alle emissioni dei singoli punti											
L9-7	Tunnel di raffreddamento	10000	24	1	60	S.O.T.	50	500	8	0,28	/
Area farcitura linea n° 9											
L9-8	Serbatoio dosaggio zucchero a velo	1800	24	Disc.	T.A.	Polveri	5	9	8	0,04	F.T.

ALLEGATO "B"						PAGINA 6					
STABILIMENTO: BARILLA G. & R. FRATELLI SPA						CODICE STABILIMENTO: 003106/78					
Rif. Planimetria 203/88-01 allegata modifiche luglio 2007						LIMITI EMISSIONI					
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [m3/h a 0°C e 0,101Mpa]	Durata Emissioni [h/giorno]	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	[mg/m3 a 0°C e 0,101 Mpa]	[g/h]	Altezza punto di emissione dal suolo [m]	Diametro o lati sezione [m o mxm]	Tipo di impianto di abbattimento
Area linea n° 13											
L13-1	Aspirazione tramoggia sili materie prime	2000	16	1	T.A.	Polveri	10	20	7	0,2	F.T.
L13-2	Cappa taglio prodotto	8000	16	1	T.A.	Polveri	10	80	7,5	0,3	/
Area linea n° 14											
L14-1	Scarico trasporto pneumatico L14	2000	24	1	T.A.	Polveri	10	20	9	0,07	F.T.
L14-2	Serbatoio dosaggio zucchero a velo Cerealix	1200	24	Disc.	T.A.	Polveri	5	6	8	0,04	F.T.
Servizi											
S-1	Locale carica batteria	10000	24	1	T.A.	H2SO4	2	20	6,5	0,2	/
S-2	Lavaggio masconi	8000	2	1	T.A.	SCARSAMENTE RILEVANTI					
S-3	Locale carica batteria	8000	24	1	T.A.	H2SO4	2	16	6,5	0,08	/
S-4	Locale carica batteria	10000	24	1	T.A.	H2SO4	2	20	7,5	0,2	/
S-5	Macinazione sfridi L11	2000	24	1	T.A.	Polveri	10	20	7,8	0,03	F.T.
S-6	lavaggio attrezzature	2000	2	1	T.A.	SCARSAMENTE RILEVANTI					
S-7	Locale carica batteria	10000	24	1	T.A.	H2SO4	2	20	12,5	0,07	/
S-8	Lavaggio attrezzature	8000	2	1	T.A.	SCARSAMENTE RILEVANTI					
Servizi - centrale vapore											
S-10	Caldaia a metano	1800	12	1	180	Polveri	5	9	8	0,2	/
						CO	100	180			
						Ossidi di azoto	150	270			
S-11	Caldaia a metano	1800	12	1	180	Polveri	5	9	8	0,2	/
						CO	100	180			
						Ossidi di azoto	150	270			
S-12	Sfiato Vapore	SCARSAMENTE RILEVANTI									
Servizi - officina											
S-13	Saldatura - molatura	3000	2	1	T.A.	Polveri	10	30	5	0,5	/
S-14	Tornio	3600	2	1	T.A.	Polveri	10	36	5	0,5	/

ALLEGATO "B"						PAGINA 7					
STABILIMENTO: BARILLA G. & R. FRATELLI SPA						CODICE STABILIMENTO: 003106/78					
Rif. Planimetria 203/88-01 allegata modifiche luglio 2007						LIMITI EMISSIONI					
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [m3/h a 0°C e 0,101Mpa]	Durata Emissioni [h/giorno]	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	[mg/m3 a 0°C e 0,101 Mpa]	[g/h]	Altezza punto di emissione dal suolo [m]	Diametro o lati sezione [m o mxm]	Tipo di impianto di abbattimento
<u>Servizi - laboratorio chimico</u>											
S-15	Cappa	300				SCARSAMENTE RILEVANTI					
S-16	Cappa	300				SCARSAMENTE RILEVANTI					
S-17	Cappa	600				SCARSAMENTE RILEVANTI					
S-18	Cappa	600				SCARSAMENTE RILEVANTI					
<u>Servizi - lavaggio bacinelle</u>											
S-19	Ingresso tunnel	1000	8	1	90	Polveri	10	10	8	0,07	/
S-20	Uscita tunnel	1000	8	1	90	Polveri	10	10	8	0,07	/
S-21	Cappa finale	1000	8	1	90	Polveri	10	10	8	0,07	/
<u>Servizi - compressori lato est</u>											
S-22	Raffreddamento	30000	16	1	50	SCARSAMENTE RILEVANTI					
S-23	Raffreddamento	30000	10	1	50	SCARSAMENTE RILEVANTI					
S-24	Raffreddamento essiccatore aria	10000	24	1	50	SCARSAMENTE RILEVANTI					
<u>Servizi - centrale termica</u>											
S-25	Caldaia a metano	2800	24	1	180	Polveri	5	9	7	0,28	/
						CO	100	180			
						Ossidi di azoto	150	270			
S-26	Caldaia a metano	2800	24	1	180	Polveri	5	9	7	0,28	/
						CO	100	180			
						Ossidi di azoto	150	270			
S-27	Caldaia a metano	1000	24	1	180	Polveri	5	9	7	0,28	/
						CO	100	180			
						Ossidi di azoto	150	270			
S-28	motopompa centrale termica					SCARSAMENTE RILEVANTI					
<u>Servizi - Mensa</u>											
S-29	Cappa cucina	1500				SCARSAMENTE RILEVANTI					
S-30	Cappa Cucina	1500				SCARSAMENTE RILEVANTI					
S-31	Lavastoviglie	1500				SCARSAMENTE RILEVANTI					
S-32	Cappa self-service	1500				SCARSAMENTE RILEVANTI					
<u>Servizi - locale compressori lato ovest</u>											
S-33	Gruppo elettrogeno di emergenza	0,25				SCARSAMENTE RILEVANTI					